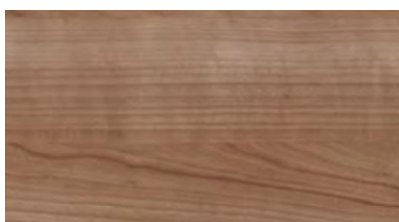


OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – CZĘŚĆ II

1. Przedmiotem zamówienia jest wykonanie dla Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego w Warszawie przy ul. Pankiewicza 4 mebli wraz ich dostawą, rozmieszczeniem i wypoziomowaniem.
2. Przedmiot zamówienia obejmuje:
 - 1) biurko pracownicze 1600X800 z wysuwaną półką na klawiaturę – 2szt.,
 - 2) dostawka do biurka pracowniczego 800x600 – 7 szt.
 - 3) szafa aktowa, pracownicza drzwi skrzydłowe z 5 półkami 1200x420x2250 - 20 szt.
 - 4) szafa aktowa pracownicza, pomocnik z 2 półkami 1200x420x1130 – 6 szt.
 - 5) kontener podbiurkowy, pracowniczy – 7 szt.
 - 6) biurko sędziowskie 1600x800 z wysuwaną półką na klawiaturę – 2 szt.
 - 7) dostawka do biurka sędziowskiego 800x600 – 2 szt.
 - 8) kontener podbiurkowy sędziowski – 2 szt.
3. Zamawiający wymaga dla wszystkich zamawianych mebli biurowych **pracowniczych kolor dąb - zbliżony to płyta R4128.**

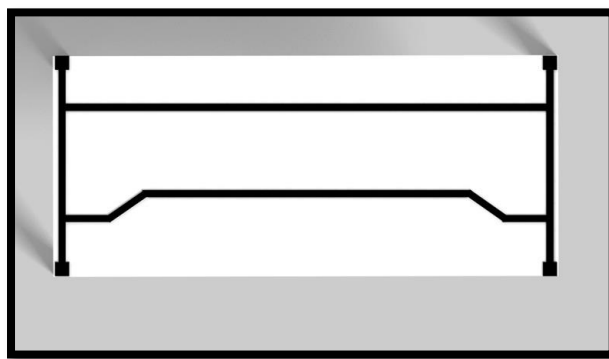


4. Zamawiający wymaga dla wszystkich zamawianych mebli **sędziowskich kolor czereśnia - zbliżony to płyta R3048**



5. Opis dotyczący BIURKA PRACOWNICZEGO I SĘDZIOWSKIEGO 1600X800 z wysuwaną półką na klawiaturę oraz dostawki do biurka(stołu):

- 1) Dla mebli biurowych pracowniczych stelaż metalowy malowany proszkowo w kolorze RAL 7035, a dla mebli sędziowskich stelaż metalowy malowany proszkowo w kolorze RAL 7011,
- 2) noga o profilu kwadratowym 50x50 mm,
- 3) kolumna nogi połączone dwiema belkami podblatowymi , na całej długości biurka, wykonanymi z profilu 45-50x24-28mm i grubości min. 2 mm,
- 4) łączenie kolumny nóg oraz łącznika za pomocą spawów wewnątrz profilu stelaża. (Nie dopuszcza się ze względów estetycznych i funkcjonalnych elementów wystających, widocznych śrub, zewnętrznych spawów oraz łączeń za pomocą gwintów termicznych w ścianie nogi – nie dopuszczalne są profile wykonane w całości ze względów transportowych),
- 5) dwie pary nóg połączone dwiema belkami podblatowymi , na całej długości biurka, wykonanymi z profilu 45-50x24-28mm i grubości min. 2 mm. Profil belki łączący nogi musi być jednakowy jak profil łączący kolumny,
- 6) łączenie belki z nogą ukryte w profilu nogi wykonane za pomocą aluminiowego złącza pełniącego funkcję amortyzującą podczas pracy konstrukcji stelaża,
- 7) biurko musi posiadać regulację poziomowania oraz:
 - a) regulację w zakresie od poziomu max. minimalny 680mm do poziomu maksymalnego 820mm, zakres regulacji min. 140 mm.,
 - b) regulacja musi się odbywać w sposób płynny,
 - c) nie dopuszcza się regulatora plastikowego jako elementu regulacji wysokości biurka,
 - d) regulacja musi odbywać się na zasadzie przenikania kolumny nogi w mniejszy profil,
 - e) w kolumnie nogi musi być umieszczony mechanizm sprężynowo zapadkowy,
 - f) regulacja musi być dokonywana bez użycia dodatkowych narzędzi.
- 8) w przedniej części nóg frontowych wykonane są otwory do łączenia biurek, względem dłuższego boku, za pomocą specjalnych łączyn, demontowalnych,
- 9) na nodze biurka, w elemencie regulatora, musi być wygrawerowana skala wysokości biurka,
- 10) cała konstrukcja malowana proszkowo,
- 11) jedna z belek musi posiadać specjalne wygięcie- system umożliwiający wsunięcie siedziska z podłokietnikami pod biurko, gwarantujący więcej miejsca na nogi użytkownika, umożliwiającą montaż półki pod klawiaturę tuż pod blatem biurka. Minimalna odległość frontowej belki podblatowej od frontowej krawędzi biurka musi wynosić, co najmniej 300 mm. – **UWAGA- WYGIĘCIE DOTYCZY TYLKO BIURKA.**



- 12) blat wykonany z płyty z przedziału o grubości 25 mm wiórowej laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3B zgodnie z normą DIN EN 14322,
- 13) blat zabezpieczony doklejką z tworzywa sztucznego o grubości min. 2mm i promieniu min. $r=3\text{mm}$,
- 14) w związku z wymogiem wykonania blatów w kolorze dąb i czereśnia, i koniecznością zachowania czystości połączenia obrzeża z płytą w całym okresie użytkowania, obrzeże musi być wtopione w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej, która eliminuje spoinę klejową. Warstwa wtapiana w płytę musi być wykonana bez użycia klejów termotopliwych typu PU, PUR lub EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem ma gwarantować odporność na wysokie temperatury i wilgotność,
- 15) zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równą wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1,
- 16) nie dopuszcza się montowania obrzeża za pomocą kleju. Biurka na etapie odbioru zostaną poddane tzw. próbie grafitowej na losowo wybranych egzemplarzach lub poddane badaniu mikroskopowemu. Próba g. będzie polegała na posypaniu krawędzi mebla sproszkowanym grafitem. Po starciu grafitu miejsce łączenia płyty i doklejki musi pozostać czyste,
- 17) regulacja wysokości kolumny nogi w zakresie 80-100 mm,
- 18) w blacie stołu zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub,
- 19) **wymiary biurka : długość – 1600 mm, szerokość 800 mm,**



Rysunek poglądowy biurka

20) wymiary dostawki do biurka: długość – 800 mm, szerokość 600 mm, stół nie musi posiadać specjalnego wygięcia w profilu pod blatem.

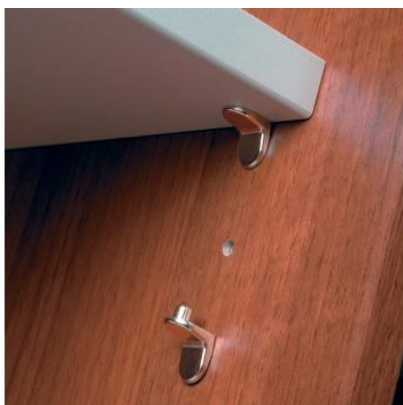


Rysunek poglądowy dostawki do biurka

6. Opis dotyczący SZAF AKTOWYCH:

- 1) wymiar: szerokość – 1200 mm, głębokość – 420 mm, wysokość 2250 mm, oraz wysokości 1130 mm,
- 2) wyposażona w 5 półek dla szaf o wysokości 2250 mm i 2 półki dla szaf o wysokości 1130 mm, okucia wyposażone w miękkie domyk,
- 3) przegroda pozioma będąca elementem konstrukcyjnym dzieląca szafę na dwie połowy (ok. 60 cm), bez możliwości jej przesuwania,
- 4) drzwi dwuskrzydłowe, pełnej wysokości pomiędzy wieńcem górnym i dolnym,
- 5) uchwyty 128 mm na wysokości ok. 17 cm mierząc od wieńca górnego szafy,
- 6) minimalna głębokość wewnątrz - 38 cm,
- 7) produkt musi być fabrycznie nowy,
- 8) płyta wiórowa o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości w klasie ścieralności 3B zgodnie z normą DIN EN 14322,
- 9) plecy wykonane z płyty meblowej o grubości z przedziału 6-8 mm, dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu, ściana tylna wpuszczona w stosunku do korpusu szafy, w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach szafy,
- 10) ze względów estetycznych usłojenie elementów płytowych mebla skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi,
- 11) blat zabezpieczony doklejką z tworzywa sztucznego o grubości min. 2mm i promieniu min. $r=3\text{mm}$,
- 12) w związku z wymogiem wykonania elementów w kolorze dąb i koniecznością zachowania czystości połączenia obrzeża z płytą w całym okresie użytkowania, obrzeże musi być wtopione w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej, która eliminuje spoinę klejową. Warstwa wtapiana w płytę musi być wykonana bez użycia klejów termotopliwych typu PU, PUR lub EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym

- kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem ma gwarantować odporność na wysokie temperatury i wilgotność,
- 13) zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równą wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1,
 - 14) nie dopuszcza się montowania obrzeża za pomocą kleju. Szafy na etapie odbioru zostaną poddane tzw. próbie grafitowej na losowo wybranych egzemplarzach lub poddane badaniu mikroskopowemu. Próba g. będzie polegała na posypaniu krawędzi mebla sproszkowanym grafitem. Po starciu grafitu miejsce łączenia płyty i doklejki musi pozostać czyste,
 - 15) konstrukcja montowana fabrycznie bez użycia mimośrodów,
 - 16) regulacja wysokości położenia półki co 30 -33 mm na całej wysokości korpusu, ponieważ istnieje konieczność przechowywania różnych formatów dokumentów,
 - 17) półka płytowa o grubości z przedziału 18-20 mm zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce. Przykładowe rozwiązanie jak poniżej na rysunku:



- 18) w drzwiach zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra,
- 19) z uwagi na bezpieczeństwo dokumentów w drzwiach płytowych szafy zamontowany zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach (chyba że inaczej wskazuje opis szczegółowy),
- 20) zamek systemowy - możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble,
- 21) drzwi płytowe montowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia min. 1000,
- 22) wysokość szaf regulowana za pomocą stopek regulacyjnych o wysokości min. 30 mm, regulowana od wewnątrz,

- 23) drzwi skrzydłowe (podwójne) szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku) o szerokości min. 25 mm. Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi,



7. Opis techniczny do UCHWYTÓW:

- 1) Zamawiający wymaga uchwyty o rozstawie 128 mm,

2) **cechy charakterystyczne:**

- a) długość całkowita 135-140 mm;
- b) wysokość całkowita 25-30 mm;
- c) głębokość całkowita 25-30 mm;
- d) kolor: satyna(metal połączenie chromu i niklu);



- 3) Wymóg ogólny ze względów użytkowych - powłoka galwaniczna wszystkich uchwytych musi gwarantować zmniejszenie powstawania alergii kontaktowych oraz odporność na rozwój niebezpiecznych bakterii wywołujących popularne choroby wśród pracowników m.in. zapalenia płuc, zakażenia np. dróg moczowych, czy biegunki. Wymagane są dokumenty potwierdzające skład połączenia metali użytych do produkcji uchwytych(min. 40% każdego z podstawowych składników Zn i Al) oraz dokument potwierdzający przeprowadzenie badań i odporność na dwie popularne bakterie: gronkowca i paciorkowca.

8. Opis techniczny do KONTENERA PODBIURKOWEGO:

- 1) 3 szufladowy, listwa boczna uchwytywa, produkt musi być fabrycznie nowy,
- 2) elementy płytowe kontenera wykonane z płyty wiórowej o grubości 18 mm,
- 3) wykonane z płyty melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3B zgodnie z normą DIN EN 14322,
- 4) wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości m.in. 2mm i promieniu max. r=3mm w kolorze blatu,
- 5) doklejka ze względów estetycznych i funkcjonalnych musi być wtopiona w strukturę płyty,

- 6) w związku z wymogiem wykonania elementów w kolorze dąb i czereśnia, oraz koniecznością zachowania czystości połączenia obrzeża z płytą w całym okresie użytkowania, obrzeże musi być wtopione w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej, która eliminuje spoinę klejową. Warstwa wtapiana w płytę musi być wykonana bez użycia klejów termotopliwych typu PU, PUR lub EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem ma gwarantować odporność na wysokie temperatury i wilgotność,
- 7) zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równą wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1,
- 8) nie dopuszcza się montowania obrzeża za pomocą kleju. Kontenery na etapie odbioru zostaną poddane tzw. próbie grafitowej na losowo wybranych egzemplarzach lub poddane badaniu mikroskopowemu. Próba g. będzie polegała na posypaniu krawędzi mebla sproszkowanym grafitem. Po starciu grafitu miejsce łączenia płyty i doklejki musi pozostać czyste,
- 9) ze względów funkcjonalnych, kontener musi posiadać listwę uchwyтовую (uchwyt boczny kontenera o głębokości 13-15 mm przez całą wysokość szuflad),
- 10) listwa wykończona paskiem gumowym- eliminacja efektu trzasku szuflady,
- 11) kontener musi mieć zamontowane regulatory poziomu,
- 12) kontener musi mieć zamontowane 3 szuflady na dokumenty A4,
- 13) szuflady kontenera wykonane z tworzywa kompozytowego, na prowadnicach kulowych,
- 14) szuflady kontenera muszą mieć zamontowany opcję spowalnicza szuflady i opcję samodomyku, co oznacza, iż pchając szufladę przed końcem domykania zwolni i samoczynnie się domknie, bez efektu trzasku,
- 15) każda szuflada ze względu na przechowywane w nich materiały musi otwierać się na m.in. 83% swojej powierzchni,
- 16) konstrukcja montowana w całości fabrycznie bez użycia mimośrodów,
- 17) górna szuflada musi być wyposażona w 2 przegrody (przestrzenie) wzdłużne i 1 przegrodę (przestrzeń) poprzeczną, przy czym wymiary tych przegród muszą być takie, aby w części tylnej szuflady zmieściły się dokumenty w formacie A4,

Przykładowy układ:



18) środkowa szuflada musi być wyposażona w 3 przegródki (przestrzenie) ukośne do segregacji dokumentów w formacie A4 (dopuszczalne tylko kompozytowe). Przykład przegródki (przestrzenie) obrazuje obrazek u góry po prawo,

19) wymiar zewnętrzny: głębokość 595-601 mm, szerokość 425-430 mm, wysokość: 535-540 mm.



Opracował Zbigniew Kowalski 25.02.2019r.